



電動工業臂檢測數據平均值-GK口

滑台型號：GK口2040 / 2650 / 3060 / 3360 / 4580 / 4686

滑台兩種材質精度規格相同·本表數值以各規格最長行程進行驗證

檢測儀器：雷射干涉儀、千分槓測量表

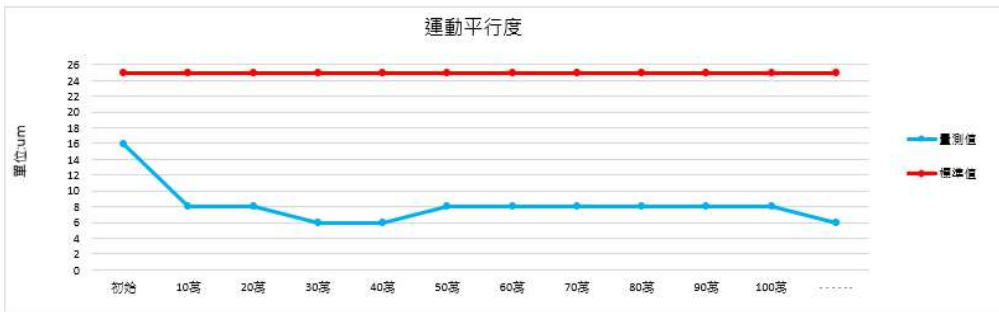
標準型滑台平均檢驗精度數值：

型號	2040		2650		3060		3360		4580		4686	
數據	規格	量測值	規格	量測值	規格	量測值	規格	量測值	規格	量測值	規格	量測值
成品動態平行度 (um)	25	21.0	25	23.0	35	27.0	35	24.0	50	47.0	50	42.0
往復定位精度 (±um)	5	3.2	5	2.3	5	2.6	5	3.3	5	3.9	5	4.4

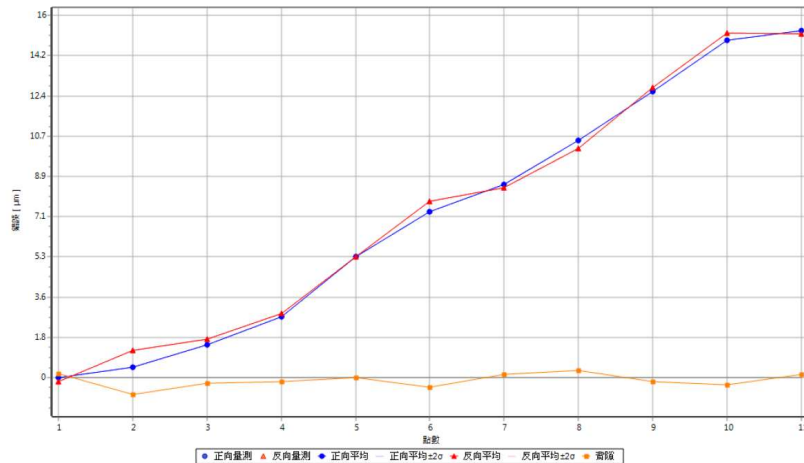
精密型滑台平均檢驗精度數值：

型號	2040		2650		3060		3360		4580		4686	
數據	規格	量測值	規格	量測值	規格	量測值	規格	量測值	規格	量測值	規格	量測值
成品動態平行度 (um)	10	8.0	10	8.0	15	13.0	15	12.0	40	29.0	40	36.0
單向定位精度 (um)	20	18.5	20	16.5	40	10.5	40	12.3	80	69.0	80	72.0
往復定位精度 (±um)	3	1.2	3	0.9	3	1.6	3	1.5	3	2.9	3	2.7

曲線圖採用GKS2650-210-標準型·以型錄最高使用條件跑合跑合100萬次以上之數據：



採用GKS2650-210-精密型·雷射干涉儀量測系統量測多點往復定位精度：



結果	
精度:	數值 [um]
正向	15.3
反向	15.4
雙向 A	15.5
重複性:	
正向 R	0.0
反向 R	0.0
雙向 R	0.7
反向誤差:	
平均 B	-0.1
最大 B	0.7
定位偏差:	
正向 E	15.3
反向 E	15.4
雙向 E	15.5
雙向 平均 M	15.3